

Verfahrenstechniker und Chemieingenieur mit Fokus auf Prozessentwicklung und Projektmanagement. Erfahrung in der Konzeptionierung und Realisierung von Pilotanlagen im chemischen Umfeld. Projekterprobte in der chemischen Industrie sowie in der GxP-konformen Medizintechnik.

Kernkompetenzen

☑ Scale-Up & Pilotanlagen

☑ Technisches Projektmanagement

☑ Schnittstellenmanagement

Anwendungsbereiche

➤ Chemie- & Pharmaindustrie

➤ GxP-regulierte Produktion

Leistungsspektrum

- Verfahrensentwicklung und Scale-Up (Lab → Pilot → Produktion)
- Technische Projektleitung, Budget- und Zeitplanung
- Technische Dokumentation

Referenzen

Zeitraum

Seit 2025

Auftraggeber

Planeteers GmbH
(Anlagenbau / Umwelttechnik)

Tätigkeit

- Konzeptionierung und Entwicklung einer 100l Pilotanlage zur Herstellung von kristallinem Ikait für den HCM-Prozess (Hydrated Carbonate Minerals).
- Vakuum- und Überdruckbereich, Kristallisation, Filtration
- Durchführung eines In-Field-Experiments einer Pilotanlage zur industriellen CO₂-Entfernung und -Speicherung (800l Reaktorvolumen).
- Design of Experiments zur Effizienz- und Qualitätssteigerung (CO₂-Wäscher, Suspensionstank, Fest-Flüssig-Reaktor)
- Prozessverbesserungen an der Pilotanlage (Reduktion Rüstzeit, Erhöhung Anlagensicherheit)

<u>Zeitraum</u>	<u>Auftraggeber</u>	<u>Tätigkeit</u>
2021 – 2024	Johnson & Johnson Medical GmbH (Medizintechnik)	- Site Implementation Lead für EU MDR in Norderstedt - o Technische Einführung und Begleitung neuer Produkte in die Routineproduktion - o Zusammenarbeit mit Standortleitung, globalem Projektmanagement, sowie lokaler Gewerbe (intern & extern) - o Sicherstellung von Qualitätsstandards inkl. Dokumentation - o Einhaltung von Fristen & Budget - Project Manager für EU MDR am Repack/Relabel Standort 250.000€ Budget, 5 Kernteam-Mitglieder - o Koordination und Überwachung der Tätigkeiten inkl. Kommunikation der Timeline und Budget
2020	tesa SE (Chemie / Klebstoffe)	Master Abschlussarbeit - Erfolgreicher Transfer von einem 20 g Batch Knet-Prozess (Labormaßstab) zu einem 20 kg/h kontinuierlichen Extrusions-Prozess (1. Pilot Maßstab). - Iterative Experimentenreihe (DoE) zur Erhöhung der Crosslinking-Rate während die Prozessierbarkeit erhalten bleibt
2017	Evonik Performance Materials GmbH (Chemie / Syngas)	Bachelor Abschlussarbeit - Bau und Betrieb einer Pilotanlage im 24/7 Produktionsumfeld beaufsichtigt und angeleitet - Erfolgreiche bereichsübergreifende Ursachenforschung zu deaktivierten Katalysatoren betrieben - Prozessverbesserungen realisiert und weiteres Vorgehen definiert

Technologien & Tools

- Software: MS Office 365, MatLab, Aspen Plus, AutoCAD Inventor
- Sprachen: Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Französisch (fortgeschritten)
- Zertifikate: Six Sigma Yellow Belt (2022)

Kontakt

Lucas Morgen

M.Sc. / Dipl.-Ing Chemie-Ingenieurwesen
TU München

Jarrestr. 41, 22303 Hamburg
info@lucas-morgen.de

- B.Sc. Verfahrenstechnik
HAW Hamburg

- +49 1512 9566152
- www.lucas-morgen.de

